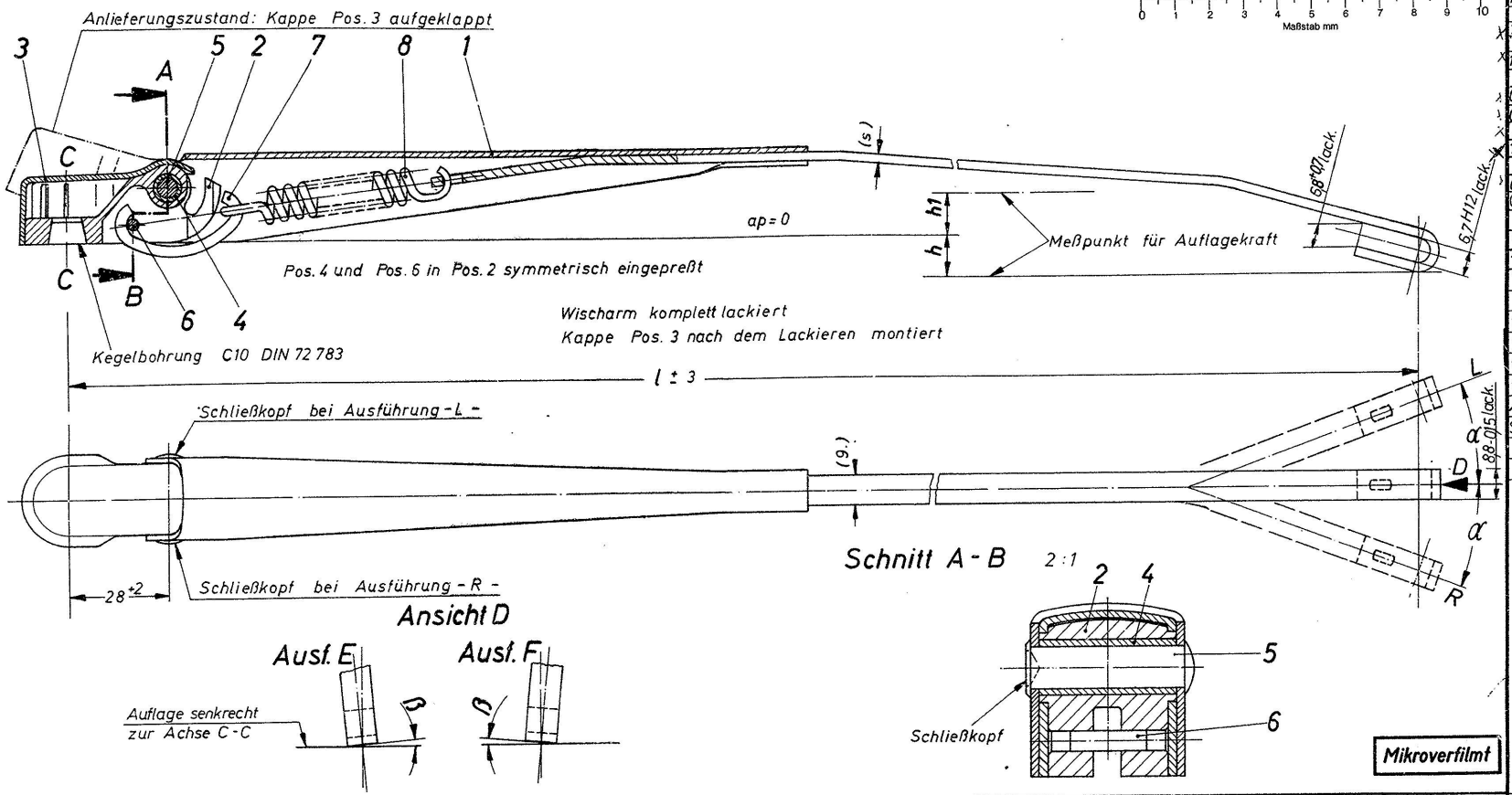

Änd. Nr.	Feld	Art der Änderung	Tag	Name
1-7338		mit Änd. neu gez.	7.7.80	Ba.
1-7470		Bei 104.799 dokumentations = pflichtige Merkmale entfernt	17.12.80	Ed.
1-7499		Auflagekraft bei 104.873 war 5,3 N ± 0,65 N lack. Maße zugef.	17.2.81	Gö.
1-7557		bei 104.511 war Kd-Nr. 309 820 02 44		
		bei 104.512 war Kd-Nr. 309 820 03 44	5.8.81	Ba.
01-7594		Pos. 5 war 998.413 TSWF 21.403	9.10.81	Ba.
01-7665		104.803 u. 104.804 war s. Einzelzeichn.	12.2.82	Ba.
1/8/82		Bei 104.145 Angebotszeichnung zugef.	25.3.82	Ba.
1/52/82		Bei 104.509/510/511/512 war Auflagekraft 6 N ± 0,6 N	9.7.82	Ed.
01-7820		Maß 6,8 +0,7 lack. war 6,5 +1 lack.	20.12.82	Sch.
01-8743		Bei 104.799 u. 104.786 war Pos. 8 911.127	45.87	Ed.
119300		bildlich berichtigt (Niet entfernt)	18.5.89	Sch.
111302		Pos. 2 war Format C	12.6.91	Sch.
114701		Sach-Nr. 104799 und 104.991 wird Status 5	22.2.94	Wal
115224		104786: POS. 7 WAR 195.348	9.2.95	Sch.
115327		104786: POS. 7 WAR 183.885	26.10.95	Sch.
117206		SNR 105255 w. Stahs 4	17.1.97	Kuc
117207		SNR 104958 w. Stahs 4	17.1.97	Kuc
118211		SNR 104.641 WIRD F00	24.1.00	WIN
9951131		SNR 105.254 WIRD F90	24.5.00	WIN

Prüfung nach FMVSS 104 und 107

D3

Mikroverfilmt

Verkaufs-Bezeichn.	SWF Sach-Nr.	l ± 3	siehe Einzelzeichn.	Dokument. spätestens	Abbiegung α ± 1° L (links)	Abbiegung α ± 1° R (rechts)	h	h1	Pos. 1 SWF 31.250	Pos. 2	Pos. 3	Pos. 7	Pos. 8	Auflagekraft N	Auflagekraft ±N	Ansicht D Verdrehung β ± 2° Ausf. E	Ausf. F	MILESTONE	Angebotsz.	(s)	Kunden-Nr.:	Ersatz für	Eingeführt mit Änd.-Nr.	Datum
WMU	104.145	375	–	–	16°	–	–	–	191.763	191.766	191.765	19 1.933	911.543	7	0,7	–	–	F08	X	2,5			1/4/76	
WMU	104.290	430	–	–	16°	–	–	–	191.762	191.766	191.765	191.933	911.543	7	0,7			F08		2,5			1/48/76	
WMU	104.303	430	–	–	–	16°	–	–	191.761	191.766	191.765	191.933	911.543	7	0,7			F08		2,5			1/48/76	
WMU	104.384	520	–	–	9°	–	–	–	191.760	191.766	191.765	191.933	911.543	5,3	0,65			F08		2,5	000 820 47 44		1/48/76	
WMU	104.509	450	–	–	13° 30'	–	19	–	191.759	191.766	191.765	191.933	911.543	6,5	0,65			F08		2,5	000 820 48 44		1/77/76	
WMU	104.510	450	–	–	–	13° 30'	19	–	191.758	191.766	191.765	191.933	911.543	6,5	0,65			F08		2,5	000 820 49 44		1/85/76	
WMU	104.511	425	–	–	13° 30'	–	19	–	191.757	191.766	191.765	191.933	911.543	6,5	0,65			F08		2,5	309 620 06 44		1/85/76	
WMU	104.512	425	–	–	–	13° 30'	19	–	191.756	191.766	191.765	191.933	911.543	6,5	0,65			F08		2,5	309 820 07 44		1/85/76	
WMU	104.513	336	X	–	–	–	–	–															1/85/76	
WMU	104.514	336	X	–	–	–	–	–															1/85/76	
WMU	104.641	410	–	–	14°	–	–	–	191.755	191.766	191.765	191.933	911.543	7	0,7			F00		2,5	78 VB 17526 CA		1/36/77	
WMU	104.675	497	–	–	17°	–	–	4	191.754	191.766	191.765	191.933	911.543	7	0,7			F08		3			1/50/77	
WMU	104.786	485	–	–	17°	–	–	4	191.753	191.766	191.765	195.348	906.744	9	0,9			F08		3	000 820 57 44		1/21/78	
WMP	104.778	–	X	–	–	–	–	–															1/20/78	
~~WMU~~	~~104.799~~	~~455~~	–	–	~~13°~~	–	–	–	~~191.752~~	~~191.766~~	~~191.765~~	~~195.348~~	~~906.744~~	~~9~~	~~0,9~~			~~F00~~		~~3~~	~~4220 3865 EZ 55H-76~~	~~Status 5; 114701~~	~~1/24/78~~	
~~WMU~~	~~104.803~~	~~438~~	–	–	~~14°~~	–	~~2~~	~~191.747~~	~~191.766~~	~~191.765~~	~~191.933~~	~~911.543~~	~~7~~	~~0,7~~			~~F00~~		~~2,5~~	~~78 VB 17526 FA~~	~~ung.! 01-8386~~	~~1/26/78~~	
~~WMU~~	~~104.804~~	~~408~~	–	–	~~24°~~	–	~~2~~	~~191.733~~	~~191.766~~	~~191.765~~	~~191.933~~	~~911.543~~	~~7~~	~~0,7~~			~~F00~~		~~2,5~~	~~78 VB 17526 EA~~	~~ung.! 01-8327~~	~~1/26/78~~	
WMU	104.873	435	–	–	13°	–	34	–	191.751	191.766	191.765	191.933	911.543	7	0,7			F08		2,5			1/50/78	
WMU	104.952	435	–	–	24°	–	–	3	191.750	191.766	191.765	191.933	911.543	7	0,7			F90		2,5		Stahs 4: 117207	1/44/79	
~~WMU~~	~~104.991~~	~~435~~	–	–	–	~~24°~~	–	~~3~~	~~191.749~~	~~191.766~~	~~191.765~~	~~191.933~~	~~911.543~~	~~7~~	~~0,7~~			~~F00~~		~~2,5~~		~~Status 6; 114701~~	1/44/79	
WMP	104.904	–	X	–	–	–	–	–										F90		–				
WMP	104.905	–	X	–	–	–	–	–																
~~WMU~~	~~105.149~~	~~410~~	–	–	–	~~14°~~	–	–	~~191.748~~	~~191.766~~	~~191.765~~	~~191.933~~	~~911.543~~	~~7~~	~~0,7~~			~~F00~~		~~2,5~~	~~78 VB 17526 GA~~	~~ung.! 01-8386~~	~~1/14/80~~	
WMU	105.254	436		D	17°		–	–	191.651	191.766	191.765	191.933	911.543	7	0,7			F90		2,5	5000 361 802	SK1-2595-1	1/35/80	
WMU	105.255	436		D		17°	–	–	191.650	191.766	191.765	191.933	911.543	7	0,7			F90		2,5	5000 361 803	SK1-2595-2	1/35/80	97.4 stück

Pos.	Sach-Nr.	Format	Stck.	Benennung u. Bemerkung	SWF
8	s. Tabelle	B	1	Feder Z	31.505
7	s. Tabelle	T	1	Buegel C	21.451
6	910.868	T	1	Stift Z	21.403
5	910.973	T	1	Niet F	29.027
4	911.823	T	1	Buchse	
3	s. Tabelle	C	1	Kappe	
2	s. Tabelle	D	1	Befestigung	
1	s. Tabelle	T	1	Zus. Stange Wisch –	

Kanten (siehe DIN 6784): nicht entgratet | entgratet

Nennmaß (kurzer Schenkel): 10 | >10 50 | >50 100 | >100

zul. tolerierte +/- zul. Abweichung: ±

DIN 3141 Reihe 3 – Oberflächenzeichen: ▽ | ▽▽ | ▽▽▽ | ▽▽▽▽

zul. max. Rauhtiefe in µm: 63 | 16 | 4 | 1

Paßmaße: 6,7 H12

Abmaße: +0,150 / 0

nicht tolerierte Maße: 6 | >6 30 | >30 100 | >100 300 | >300 1000

zul. Abweichung: ± | | | |

Kundenzeichnungs-Nr.

Oberfläche: 6026 = sw-mt/Lack-A SWF 53.117

Halbzeug

Werkstoff

	Tag	Name	Maßstab
1980			
Bearb.	3.7		1:1
Gepr.			2:1
Norm			
Ges.			

WISCHARM

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 vor

Zeichnungs-Nr. SWF 31.050 Format D

Blatt Nr.: 1 Forts. Bl.: 2

SWF-SPEZIALFABRIK FÜR AUTOZUBEHÖR GUSTAV RAU GMBH 74360 ILSFELD-HEIM (WÜRTT.)

Ers für SW31.050DBl.1 v. 28.2.80